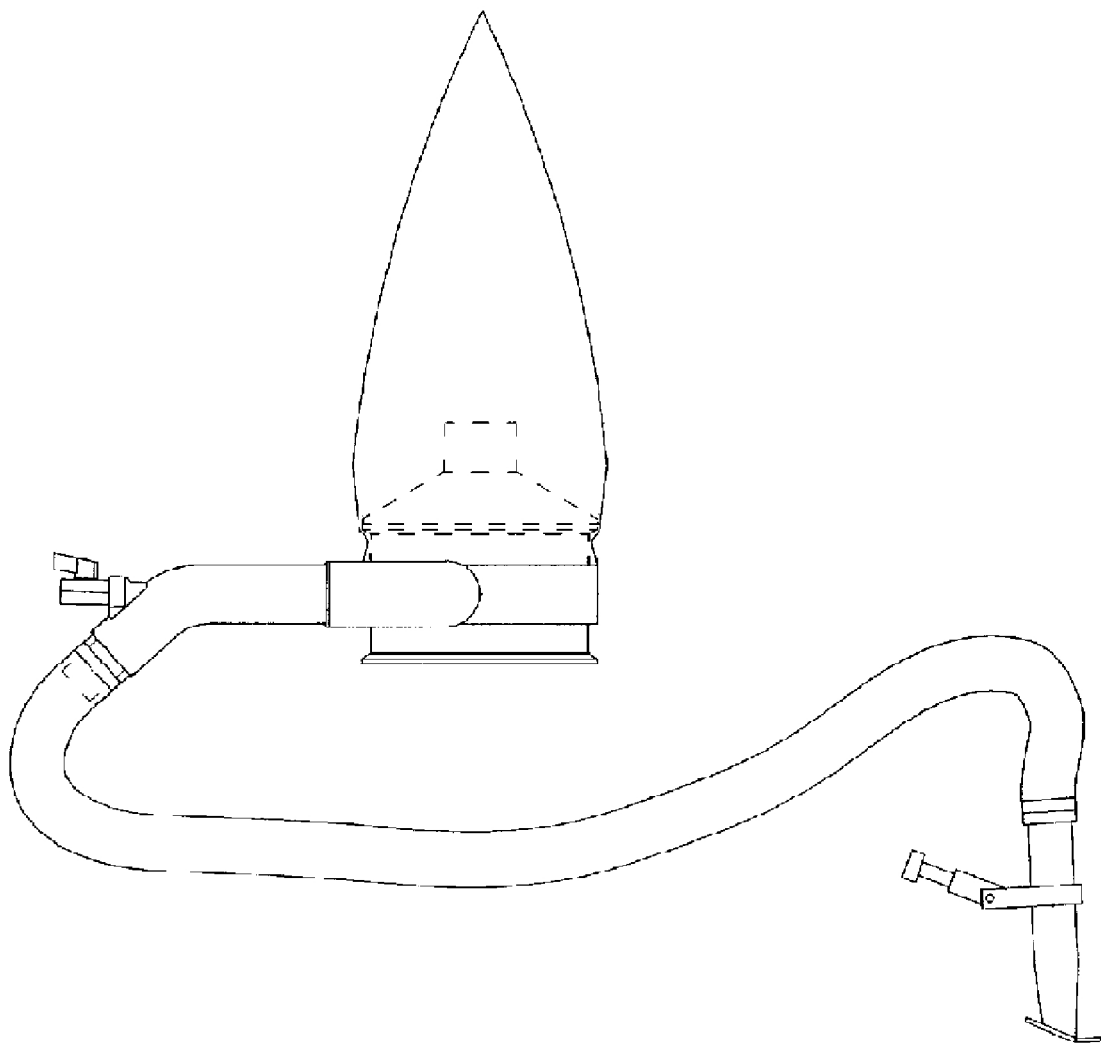


# *OPC Flux recovery unit*



<b>1</b>	<b>VEILIGHEID</b> .....	<b>3</b>
1.1	Betekenis van de symbolen .....	3
1.2	Veiligheidsmaatregelen .....	3
<b>2</b>	<b>INLEIDING</b> .....	<b>7</b>
2.1	Algemeen .....	7
2.2	Onderdelen OPC-fluxopvangeneheid.....	7
<b>3</b>	<b>TECHNISCHE GEGEVENS</b> .....	<b>8</b>
<b>4</b>	<b>INSTALLATIE</b> .....	<b>9</b>
4.1	Algemeen .....	9
4.2	Aansluitingen.....	9
<b>5</b>	<b>BEDIENING</b> .....	<b>10</b>
5.1	Algemeen .....	10
5.2	Het werk beginnen.....	10
<b>6</b>	<b>ONDERHOUD</b> .....	<b>11</b>
6.1	Algemeen .....	11
6.2	Dagelijks.....	11
6.3	Indien nodig .....	11
<b>7</b>	<b>RESERVEONDERDELEN BESTELLEN</b> .....	<b>12</b>
	<b>MAATTEKENING</b> .....	<b>13</b>
	<b>BESTELNUMMERS</b> .....	<b>15</b>
	<b>RESERVEONDERDELEN</b> .....	<b>16</b>
	<b>ACCESSOIRES</b> .....	<b>20</b>

# 1 VEILIGHEID

## 1.1 Betekenis van de symbolen

Zoals gebruikt in deze handleiding: Betekent Let op! Wees Alert!



### GEVAAR!

Betekent een direct gevaar dat, indien niet vermeden, kan leiden tot direct en ernstig persoonlijk letsel of overlijden.



### WAARSCHUWING!

Betekent een mogelijk gevaar dat kan leiden tot persoonlijk letsel of overlijden.



### VOORZICHTIG!

Betekent een gevaar dat kan leiden tot beperkt persoonlijk letsel.



### WAARSCHUWING!

Lees de instructiehandleiding vóór gebruik goed door en volg de richtlijnen op alle labels, de veiligheidsprocedures van de werkgever en de veiligheidsbladen (SDS) op.



## 1.2 Veiligheidsmaatregelen

De gebruikers van ESAB-apparatuur zijn er uiteindelijk verantwoordelijk voor erop toe te zien dat iedereen die met of in de nabijheid van de apparatuur werkt, alle toepasselijke veiligheidsmaatregelen in acht neemt. Deze veiligheidsmaatregelen moeten voldoen aan de eisen die voor dit type apparatuur gelden. De volgende aanbevelingen moeten in acht worden genomen naast de standaardvoorschriften die op de werkplek van kracht zijn.

Alle werkzaamheden moeten worden uitgevoerd door daartoe getraind personeel dat goed bekend is met de werking van de apparatuur. Onjuiste bediening van de apparatuur kan leiden tot gevaarlijke situaties die letsel voor de gebruiker en schade aan de apparatuur tot gevolg kunnen hebben.

1. Iedereen die de apparatuur gebruikt, moet bekend zijn met:
  - de werking ervan
  - de plaats van de noodstopknoppen
  - de werking ervan
  - de toepasselijke veiligheidsmaatregelen
  - het las- en snijproces of ander doelmatig gebruik van de apparatuur
2. De gebruiker moet ervoor zorgen dat:
  - er zich geen onbevoegde personen ophouden binnen het werkbereik van de apparatuur wanneer deze wordt ingeschakeld
  - niemand onbeschermd is wanneer de lasboog wordt ontstoken of er met werkzaamheden wordt begonnen
3. De werkplek moet:
  - geschikt zijn voor het beoogde doel
  - tochtvrij zijn

4. Persoonlijke beschermingsmiddelen:
  - Draag altijd de aanbevolen persoonlijke beschermingsmiddelen, zoals een veiligheidsbril, vlambestendige kleding, veiligheidshandschoenen
  - Draag geen loszittende kledingstukken of sieraden zoals sjaals, armbanden, ringen, etc. die kunnen vastraken of brandwonden kunnen veroorzaken
5. Algemene veiligheidsmaatregelen:
  - Controleer of de aardkabel goed is vastgezet
  - Werkzaamheden aan hoogspanningsapparatuur **mogen uitsluitend worden uitgevoerd door een gekwalificeerde elektricien**
  - Geschikte brandblusapparatuur moet duidelijk gemarkeerd en gemakkelijk bereikbaar zijn
  - Smeer- en onderhoudswerkzaamheden mogen **niet** worden uitgevoerd aan in bedrijf zijnde apparatuur



#### **WAARSCHUWING!**

Lassen en snijden met een lasboog kan gevaarlijk zijn voor uzelf en anderen. Neem voorzorgsmaatregelen als u gaat lassen en snijden.



#### **ELEKTRISCHE SCHOK - Kan dodelijk zijn**

- Installeer en aard de unit volgens de instructiehandleiding.
- Raak de elektrische onderdelen of elektroden niet aan met uw blote handen, natte handschoenen of natte kleding.
- Zorg dat u geïsoleerd van het werkstuk en aarde werkt.
- Zorg voor een veilige werkhouding



#### **ELEKTROMAGNETISCHE VELDEN - Kunnen gevaar opleveren voor uw gezondheid**

- Lassers met pacemakers moeten hun arts raadplegen voordat ze aan laswerkzaamheden beginnen. EMV kan met sommige pacemakers interfereren.
- Blootstelling aan EMV kan andere effecten op de gezondheid hebben die nu nog onbekend zijn.
- Lassers moeten altijd de volgende procedures volgen om de blootstelling aan elektromagnetische velden te minimaliseren:
  - Leg de elektrode en de werkkabels samen aan dezelfde kant van uw lichaam. Zet ze indien mogelijk met tape vast. Zorg ervoor dat uw lichaam zich nooit tussen de toorts en de werkkabels bevindt. Draai de toorts of werkkabel nooit rond uw lichaam. Houd de stroombron en laskabels zo ver mogelijk uit de buurt van uw lichaam.
  - Sluit de werkkabel zo dicht mogelijk bij het te lassen gebied op het werkstuk aan.



#### **ROOK EN GASSEN - Kunnen een gevaar opleveren voor uw gezondheid**

- Houd uw hoofd uit de gevaarlijke lasrook.
- Gebruik ventilatie en/of afzuiging bij de lasboog om gassen en rook uit uw inademingsgebied en werkgebied af te voeren.



#### **BOOGSTRALING - Kunnen de ogen beschadigen en de huid verbranden**

- Bescherm uw ogen en lichaam. Gebruik het juiste lasscherm en de juiste filterlens en draag beschermende kleding.
- Bescherm omstanders m.b.v. schermen of lasgordijnen.



### **LAWAAI - Te veel geluid kan uw gehoor beschadigen.**

Bescherm uw oren. Draag oorbeschermers of andere gehoorbescherming.



### **BEWEGENDE DELEN - Kunnen letsel veroorzaken**



- Houd alle deuren, panelen en kappen gesloten en zorg ervoor dat ze goed op hun plaats vastzitten. Laat kappen alleen door gekwalificeerd personeel verwijderen indien onderhoud nodig is en/of problemen moeten worden opgespoord en verholpen. Breng de panelen of kappen weer aan en sluit deuren nadat de servicewerkzaamheden zijn voltooid en voordat de motor word gestart.
- Schakel de motor uit voordat er een eenheid wordt geïnstalleerd of aangesloten.
- Houd uw handen, haar, losse kleding en gereedschap uit de buurt van bewegende delen.



### **BRANDGEVAAR**

- Vonken (spatten) kunnen brand veroorzaken. Zorg dat er geen brandbare materialen in de buurt zijn.
- Niet gebruiken bij gesloten containers.



### **HEET OPPERVLAK - Onderdelen kunnen brandwonden veroorzaken**

- Raak onderdelen niet met blote handen aan.
- Laat het apparaat afkoelen voordat u er werkzaamheden aan uitvoert.
- Gebruik voor het hanteren van hete onderdelen geschikte gereedschappen en/of geïsoleerde lashandschoenen om brandwonden te voorkomen.

**STORING - Neem bij storingen contact op met een deskundige monteur.**

**BESCHERM UZELF EN ANDEREN!**



#### **VOORZICHTIG!**

Dit product is alleen bedoeld voor booglassen.



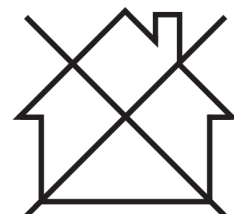
#### **WAARSCHUWING!**

Gebruik de stroombron niet voor het ontdooien van bevroren leidingen.



#### **VOORZICHTIG!**

Class A-apparatuur is niet bedoeld voor gebruik in woonomgevingen waar de elektrische stroom wordt geleverd via het openbare elektriciteitsnet, dat een lage spanning heeft. In dergelijke omgevingen kunnen moeilijkheden ontstaan met de elektromagnetische compatibiliteit van Class A-apparatuur als gevolg van geleidings- en stralingsverstoringen.





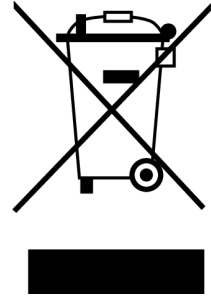
**LET OP!**

**Breng afgedankte elektronische apparatuur naar een recyclestation!**

In overeenstemming met de Europese richtlijn 2012/19/EG betreffende afgedankte elektrische en elektronische apparatuur en de toepassing hiervan overeenkomstig nationale regelgeving, moet elektrische en/of elektronische apparatuur aan het einde van de levensduur naar een recyclestation worden gebracht.

Als verantwoordelijke voor de apparatuur moet u zelf informatie inwinnen over goedgekeurde inzamelpunten.

Neem voor meer informatie contact op met de dichtstbijzijnde ESAB-dealer.



**Het leveringsprogramma van ESAB omvat een assortiment lasaccessoires en persoonlijke beschermingsmiddelen. Voor bestelinformatie kunt u contact opnemen met uw lokale ESAB-dealer of onze website bezoeken.**

## 2 INLEIDING

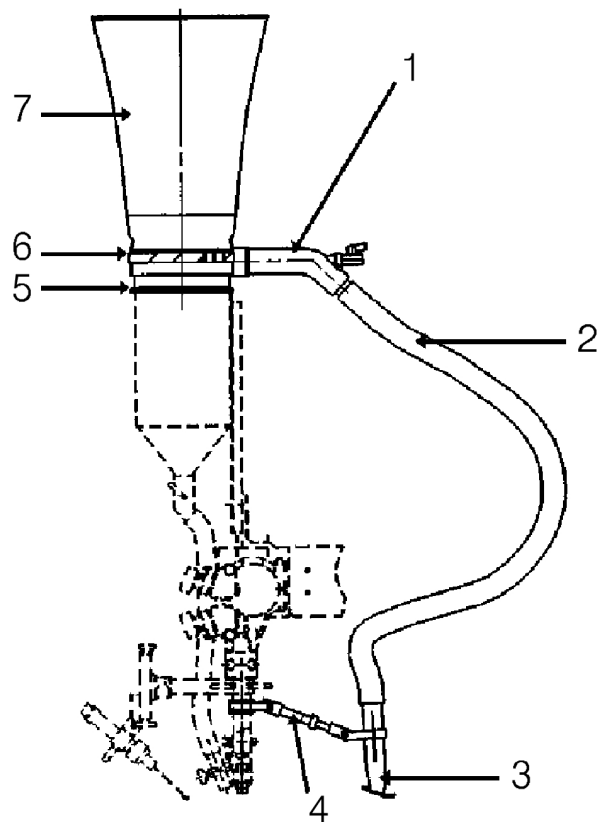
### 2.1 Algemeen

Fluxopvangeenheid OPC wordt gebruikt met stilstaande en zelfrijdende lasmachines, wanneer een lichte en kleine eenheid nodig is voor het opvangen en retourneren van flux naar de lasplaats.

### 2.2 Onderdelen OPC-fluxopvangeenheid

De OPC-fluxopvangeenheid bestaat uit:

1. Ejecteur, luchtbediend. De zijde van de ejecteur die wordt aangesloten op de cycloon is uitgerust met een flens. De andere zijde heeft aansluitingen voor zuig- en persluchtlang van **3/8"**.
2. Zuigslang, verbindt de ejecteur met de zuigmond.
3. Zuigmond, beschikbaar in vier verschillende uitvoeringen.
  - Stomplassen, normale verbindingen.
  - Stomplassen, grote verbindingen.
  - Hoeklassen, links.
  - Hoeklassen, rechts.
4. Mondstukhouder, om het mondstuk op zijn plaats over de lasverbinding te houden.
5. Cycloon, om de flux te scheiden van de lucht en het terug te voeren naar de fluxcontainer. Deze is bovenop de fluxcontainer aangebracht.
6. Spanband
7. Filterzak



### 3 TECHNISCHE GEGEVENS

OPC-fluxopvangeneheid			
Max. toegestane luchtdruk	6 kp/cm <sup>2</sup>		
Continue geluidsdruk onbelast, A-gewogen	78 dB		
Max. continue geluidsdruk tijdens lassen, A-gewogen	74 dB		
Max. luchtverbruik bij verschillende drukken (max. werkdruk)			
bar	4	5	6
l/min	175	225	250

Raadpleeg de maattekening in het hoofdstuk "MAATTEKENING".

De rubberen delen zijn getest voor lassen met voorverwarmde flux, max. 220 °C en het lasobject max. 350 °C.

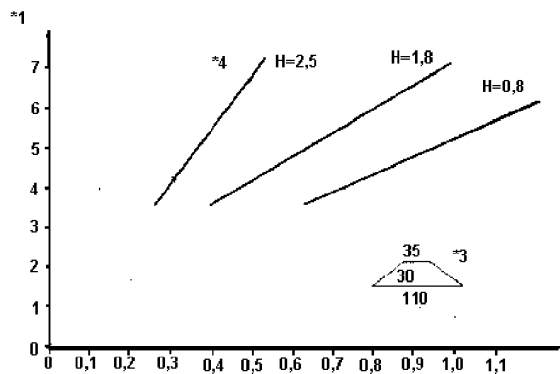


#### LET OP!

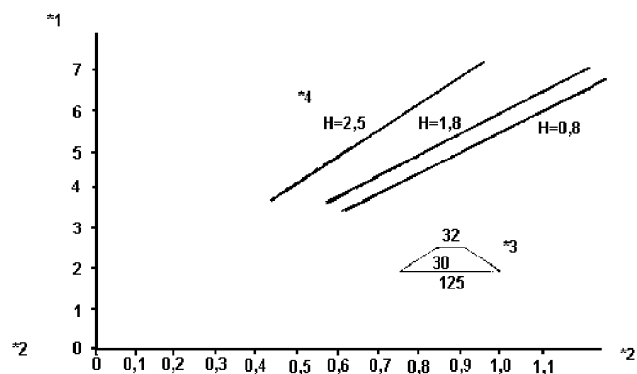
Er moet gebruik worden gemaakt van een metalen fluxcontainer.

Raadpleeg onderstaande afbeelding voor de zuigcapaciteit.

Fluxtype FLUX 10.40



Fluxtype FLUX 10.80



\*1 Luchtdruk (bar)

\*2 Lassnelheid (m/min)

\*3 Fluxgebied (mm)

\*4 H=hefhoogte in m

Bij 0,8 m zuighoogte wordt de lassnelheid niet beïnvloed door het type flux.

Luchtdruk, bar	Zuighoogte, m	Lassnelheid, m/min
6	0,8	1,16
5	0,8	1,00
4	0,8	0,75



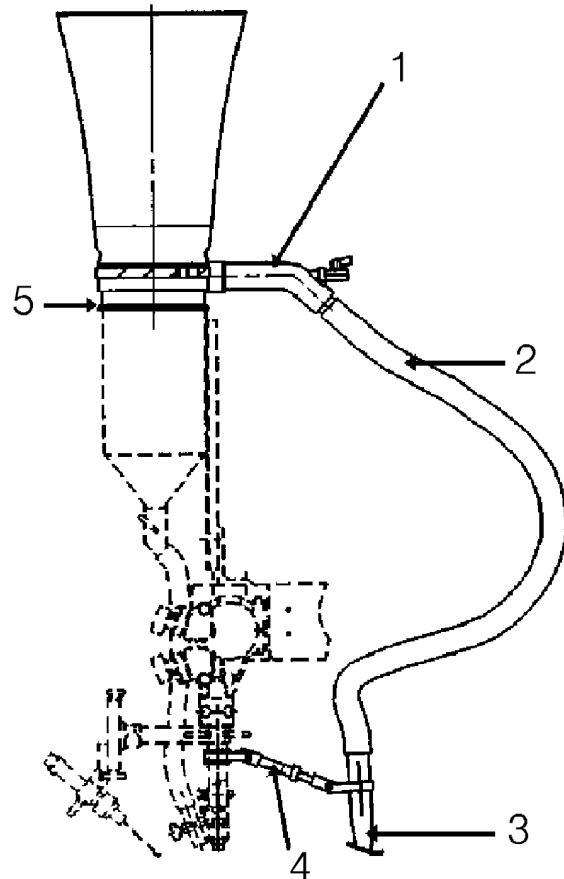
## 4 INSTALLATIE

### 4.1 Algemeen

De installatie moet worden uitgevoerd door een vakman.

### 4.2 Aansluitingen

- Raadpleeg voor meer informatie het hoofdstuk "MAATTEKENING".
- Breng de afdichtring aan in de groef van de fluxcontainer.
- Druk de cycloon (5) op de container tot de aanslag.
- Breng de ejecteur (1) aan op de cycloon (5) en zet deze vast met een slangklem.
- Zet de persluchtaansluiting voorzichtig vast op de nippel van de ejecteurkraan (1).
- Breng de zuigslang (2) aan tussen de ejecteur (1) en de zuigmond (3).
- Kies het juiste type mondstuk (3) voor het werkstuk en de laspositie.
- Breng de houder (4) aan op het contactapparaat.



#### LET OP!

Het is belangrijk ervoor te zorgen dat de zuigmond (3) door de isolatie van de houder (4) elektrisch geïsoleerd is van onder spanning staande delen, en dat het niet in contact kan komen met andere onder spanning staande delen rond het contactapparaat.

---

## 5 BEDIENING

---

### 5.1 Algemeen

**Algemene veiligheidsvoorschriften voor het gebruik van de apparatuur kunt u vinden in het hoofdstuk "VEILIGHEID" in deze handleiding. Lees dit goed door voordat u de apparatuur gaat gebruiken!**

### 5.2 Het werk beginnen

- Zorg ervoor dat de apparatuur correct is gemonteerd en dat alle slangen zijn aangesloten.
- Controleer of de fluxkraan is gesloten.
- Vul de fluxcontainer met flux.
- Open de fluxkraan. (De flux stroomt naar beneden naar de contacttip.)
- Start met lassen en activeer de fluxopvangeneheid door de perslucht kraan te openen. Ongebruikte flux wordt opgezogen door de zuigmond, de zuigslang en de ejecteur naar de cycloon, waar de flux van de lucht wordt gescheiden. De flux stroomt door de zeef naar beneden in de fluxcontainer. De stoffige lucht wordt gereinigd in de filterzak, waar het stof achterblijft.

**WAARSCHUWING!**

De fluxopvangeneheid mag niet worden gestart zonder filterzak of met een beschadigde filterzak. Het rondwervelende stof kan gevaarlijk zijn voor uw ogen en longen.

Voor een hoge zuigcapaciteit moet de filterzak worden vervangen wanneer deze een te grote drukval veroorzaakt. De filterzak wordt dan opgeblazen en hard.

**LET OP!**

Een verstopt filter beïnvloedt de sterkte van de filterzak nadelig, en in het ergste geval kan het de cycloon van de fluxcontainer drukken en een luchtlekkage veroorzaken of de filterzak laten knappen. Schud de filterzak af en toe.

Vervang de filterzak wanneer de drukval niet kan worden verholpen door de zak te schudden, of na ongeveer 8 bedrijfsuren.

## 6 ONDERHOUD

---

### 6.1 Algemeen



#### **VOORZICHTIG!**

Elk recht op de garantievoorwaarden van de leverancier vervalt als de klant tijdens de garantieperiode zelf reparaties aan het product uitvoert.

### 6.2 Dagelijks

- Controleer of de rubberen voering van de cycloon onbeschadigd is. Vervang de voering indien nodig.
- Controleer de pakkingen en slangen op lekkage.

### 6.3 Indien nodig

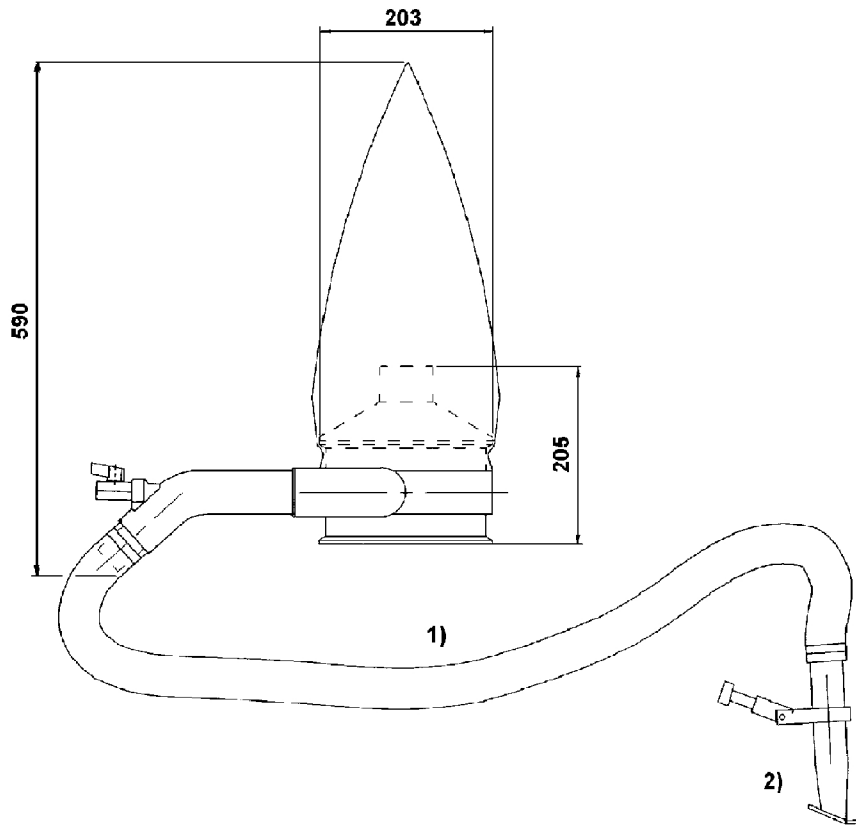
- Vervang de filterzak wanneer de zuigcapaciteit ontoereikend is, of na ongeveer 5-8 bedrijfsuren. Schud de filterzak indien nodig.

## **7 RESERVEONDERDELEN BESTELLEN**

---

Reserveonderdelen en verbruiksartikelen kunnen worden besteld via uw dichtstbijzijnde ESAB-dealer, zie [esab.com](https://www.esab.com). Vermeld bij het bestellen altijd het type product, het serienummer, de bestemming en het nummer van het reserveonderdeel dat u in de lijst met reserveonderdelen vindt. Dit versnelt het verzenden en garandeert een juiste levering.

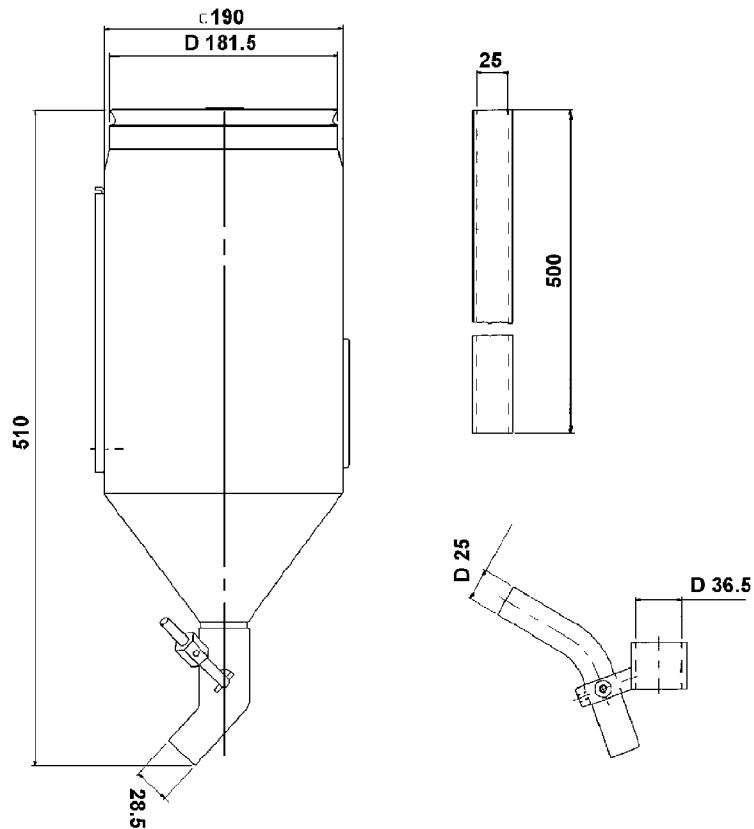
# MAATTEKENING



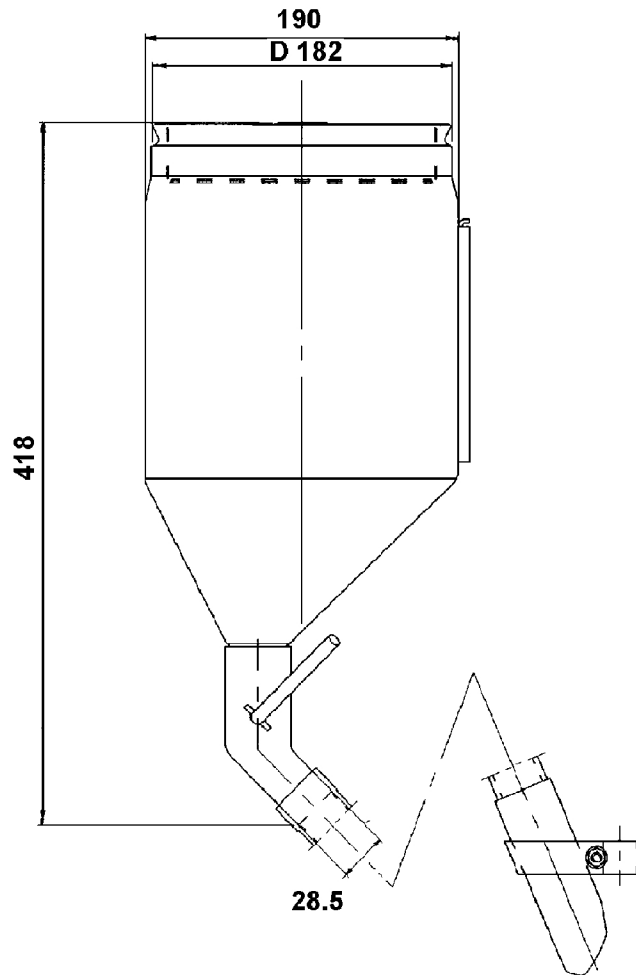
1. Hose L= 1000 mm

2. Nozzle L= 210 mm

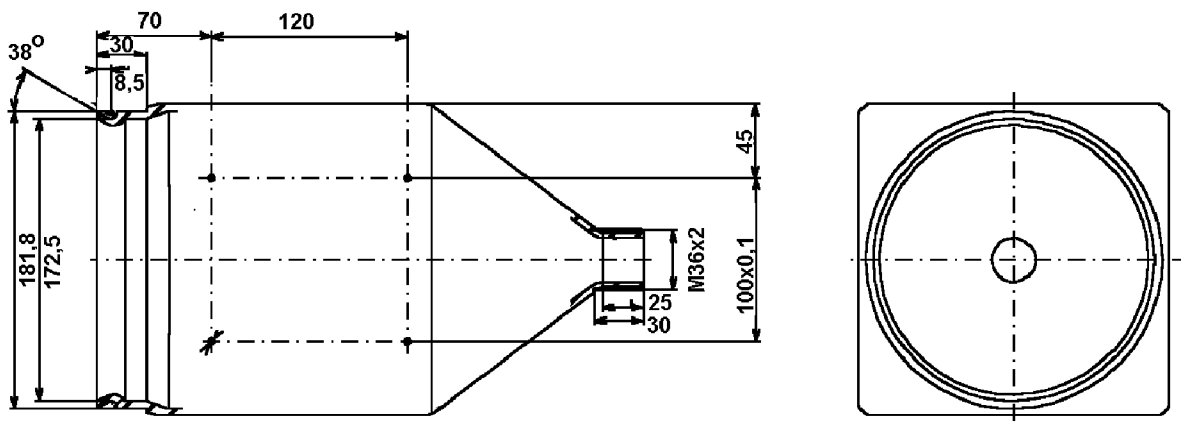
## Flux container 10 l (0147649881)



Flux container 7 l (0332994xxx)



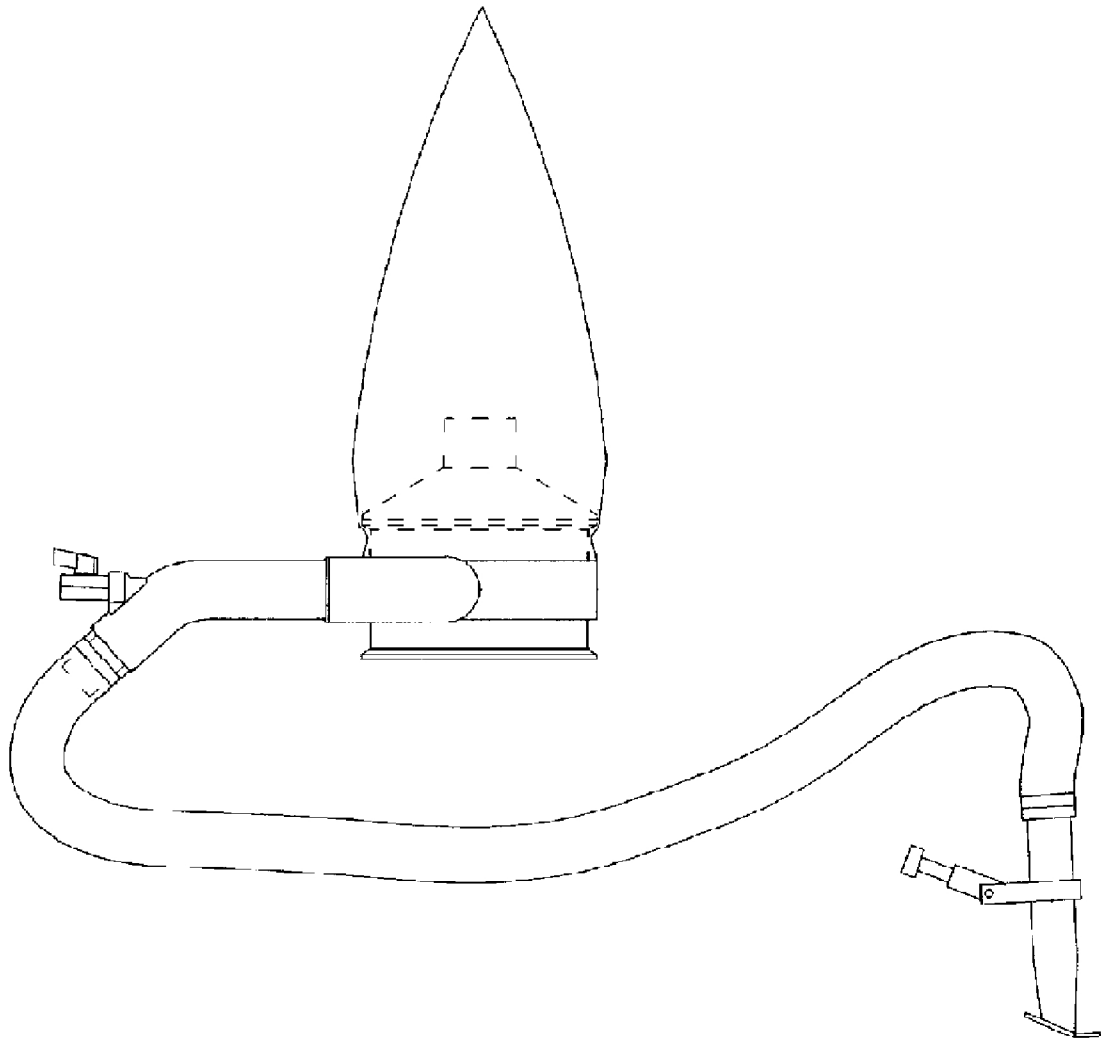
Flux container 7 l (0413315xxx)



---

**BESTELNUMMERS**

---



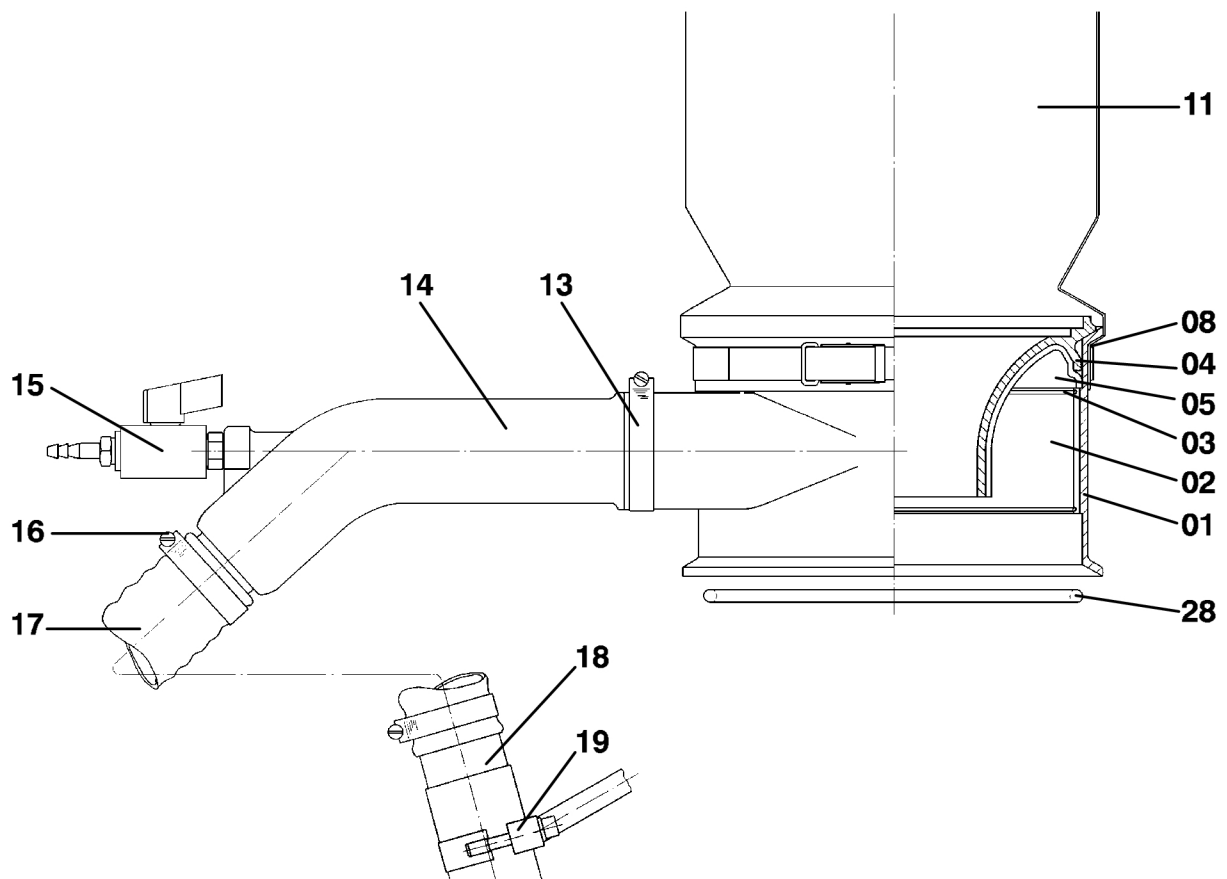
Ordering number	Denomination	Type
0148 140 880	OPC Flux recovery unit	A2 / A6 / EWH 1000

Technische documentatie is beschikbaar op internet: [www.esab.com](http://www.esab.com)

# RESERVEONDERDELEN

(W) = Wear part

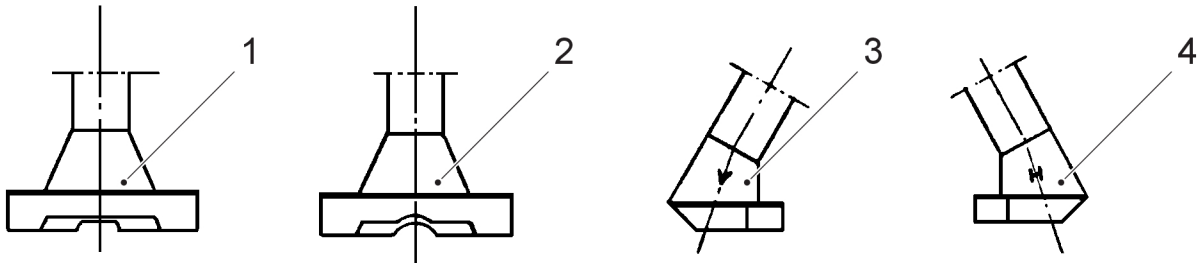
Item	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes
		<b>0148140880</b>	<b>Flux recovery unit</b>	
1	1	0148141001	Cyclone	
2	1	0145073001	Rubber lining (cyclone)	(W)
3	2	0145815001	Locking ring	(W)
4	1	0148142001	Funnel	
5	1	0145565001	Rubber lining	(W)
8	1	0192855002	Securing strap	(W)
11	2	0332448001	Filter bag	(W)
13	1	0252900411	Hose clamp	
14	1	0147640880	Ejector	(W)
15	1	0145824881	Valve	
16	2	0252900410	Hose clamp	(W)
17	1	0191813801	Hose	
18	1	0145740880	Suction nozzle kit	More information on next page.
19	1	0147384881	Nozzle holder kit	More information on next page.
28	1	0215201345	O-ring	(W)



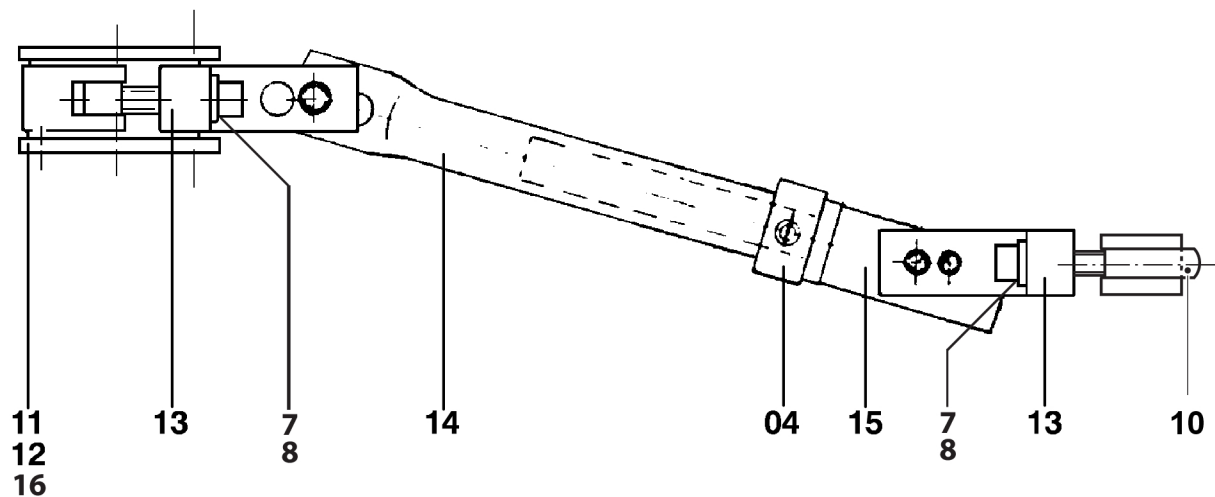


(W) = Wear part

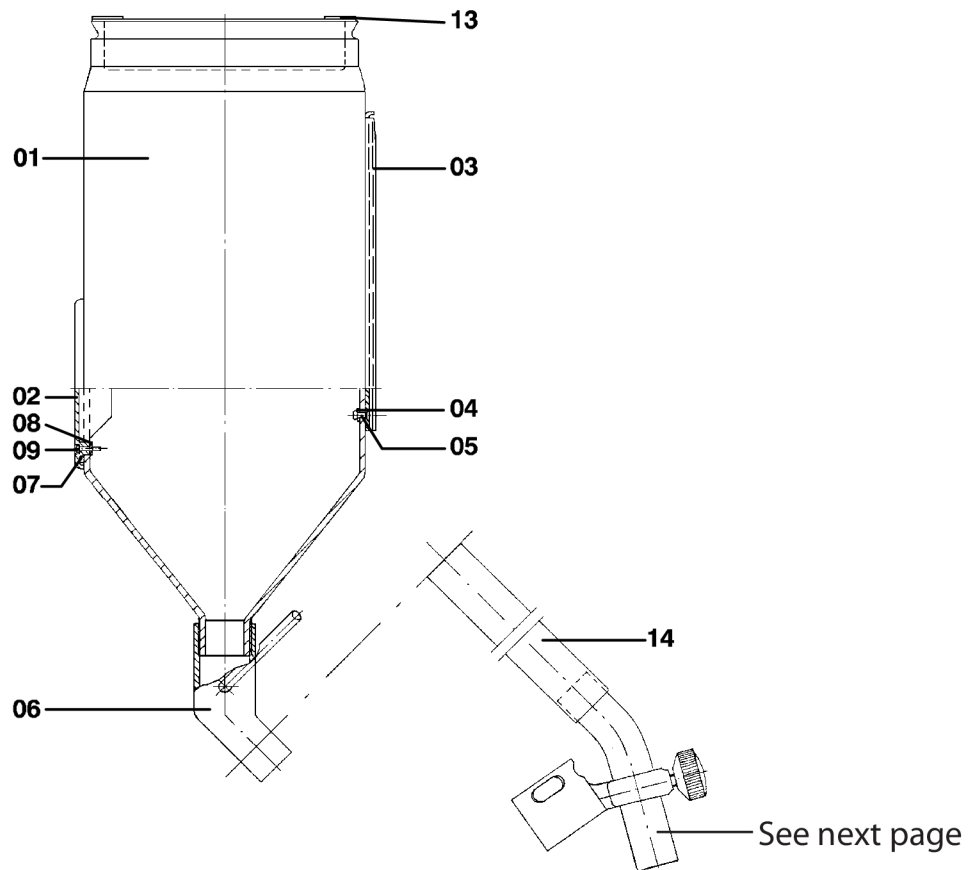
Item	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes
		<b>0145740880</b>	<b>Suction nozzle kit</b>	
1	1	0145501001	Suction nozzle	(W) type 10
2	1	0145502001	Suction nozzle	(W) type 25
3	1	0145504001	Suction nozzle	(W) type V
4	1	0145505001	Suction nozzle	(W) type H



Item	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes
		<b>0147384881</b>	<b>Nozzle holder kit</b>	
4	1	0193733012	Stop ring	
7	4		Nut	M6
8	4		Washer	12×6.4 T=1.5
10	2	0456601001	Clamp	
11	1	0145131002	Insulating sleeve	Inner diameter 35 mm
12	1	0145131003	Insulating sleeve	Inner diameter 25 mm
13	2	0154739001	Attachment	
14	1	0154738001	Boom	
15	1	0154737001	Boom	
16	1	0145131004	Insulating sleeve	Inner diameter 20 mm

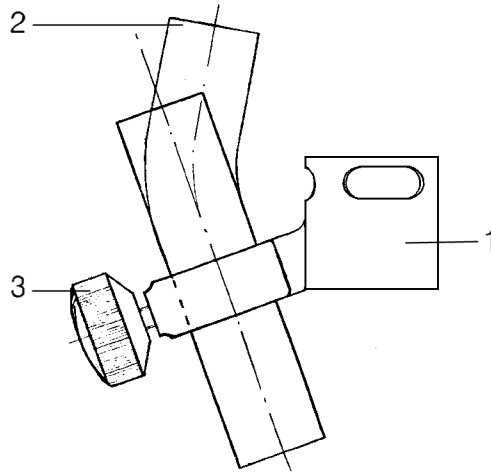


Item	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes
		<b>0147649881</b>	<b>Flux hopper complete</b>	<b>10 l (optional equipment)</b>
01	1	0154007001	Hopper for flux	
02	1	0148837001	Window	
03	1	0147645001	Fitting	
04	4		Washer	D8/4.3×0.8
05	4	0191898108	Rivet	
06	1	0153347880	Flux valve	
07	1	0215201232	O-ring	
08	2	0148799001	Washer	
09	2		Screw	M3×16
13	1	0020301780	Flux strainer	
14	1	0443383002	Flux hose	L=500



## RESERVEONDERDELEN

Item	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes
		<b>0153299880</b>	<b>Flux nozzle</b>	<b>(optional equipment)</b>
1	1	0153290002	Pipe holder	
2	1	0153296001	Pipe bend	
3	1	0153425001	Wheel	



## ACCESSOIRES

0147649881	<b>Flux container</b> , 10 litres, (increased temperature, flux temp. max 220°, see in the "DIMENSION DRAWING" chapter)	
0413315xxx	<b>Flux container</b> , 7 litres, (increased temperature, flux temp. max 220°, see in the "DIMENSION DRAWING" chapter)	
0332994xxx	<b>Flux container</b> , plastic, 7 litres (A2), see in the "DIMENSION DRAWING" chapter	
0443383001	<b>Flux hose</b>	
0443373001	<b>Flux hose</b>	
0190789801	<b>Suction hose (1)</b>	
0148143001	<b>Cover (2)</b>	
0215201353	<b>O-ring (3)</b>	
0148144001	<b>Profile strap (4)</b>	





# A WORLD OF PRODUCTS AND SOLUTIONS.



For contact information visit [esab.com](http://esab.com)

ESAB AB, Lindholmsallén 9, Box 8004, 402 77 Gothenburg, Sweden, Phone +46 (0) 31 50 90 00

[manuals.esab.com](http://manuals.esab.com)

